

模具温度调节机 Mold Temperature Control

模具温度调节机 KCO-HN 系列 Mold Temperature Controller KCO-HN Series

- [4] 升温快，温控效果好。
Quick warming up, effective temperature control.
- [5] 尖端的PID控制，确保高品质精密成型。
Advanced PID control ensures high-qualified and high-precision molding.
- [6] KCO-HN采用磁力泵，无机械密封。
KCO-HN with magnetic driven pump, no mechanical seal.



KCO-15012HN-KS

技术规格 Specifications

项目 Type	型号 Model	KCO-4012HN-KS	KCO-9012HN-KS	KCO-15012HN-KS
媒体 Medium		热媒体油 Oil		
使用温度 Temperature		Max.250 ℃		
过热防止动作温度 Overheat Protection Set Temp		270 ℃		
控制方法 Control Method		PID 控制 PID control		
加热管容量200V/220V/380V/415V (kW) Heater Capacity		6.0 × 2		
泵 Pump	马达功率(kW) Motor Capacity	0.5	1.0	2.8
	最大压力(MPa) Max.Pressure	0.32	0.4	0.32
	最大流量(L/min) Max.Flow	25	50	150
	吐出量(L/min) Flowing Rate	6 10 25	10 30 50	50 100 150
	全扬程(m) Total Head	32 26 6	40 24 8	32 17 0
膨胀油箱 Expansion Tank	全容量(L) Total Volume	19		
	热媒体油使用量(L) Hot oil usage amount	36		
冷却方法 Cooling Method		间接冷却 Indirect cooling		
冷却阀流量系数(CV值) Cooling valve flow value(Cv value)		0.8	0.8	0.8
配管径 Pipe Diam	循环系 Circulation System	8A×2 方向(Direction)	10A×2方向(Direction)	15A×4方向(Direction)
	冷却系 Cooling System	15A		
电源(电源线) Power Source(Cable)		AC 200V/220V/380V/415V/50Hz 3P+E (5m)		
总电气容量 200V/220V/380V/415V(kW) Total Electric Capacity		12.5	13	14.8
冷却水量(L/Min) Cooling Water Volume		≥ 25		
冷却水压力(MPa) Cooling Water Pressure		0.1~0.3		
标准附属品 Standard Accessory Parts	耐热金属软管 Heat Resisting Metal Hose	8A×0.5m×2pcs 8A×3m×4pcs 10A×5m×1pcs	10A×0.5m×2pcs 10A×3m×4pcs 10A×5m×1pcs	15A×0.5m×4pcs 15A×3m×8pcs 10A×5m×1pcs
	两端带有管接头Hose-Nipple	1/2"-Φ10mm×4		
	耐热橡胶管 Rubber hose	Φ11-17mm×4		
外形尺寸(长×宽×高)(mm)(不含外部配管) Dimensions(D×W×H)		700×400×1190		
重量(kg) Weight		180	180	190